



FICHE CARRIERE

# CADA 17

[IPIGA]



## DESCRIPTIF

*L'ardoise CADA 17 est une ardoise gris foncé, avec des inclusions métalliques de surface non oxydables.*

*CADA 17 est une ardoise très fine, sa résistance mécanique autorise une épaisseur de 3 mm qui permet tous types de toitures.*


FORMATS : de 27 x 18 à 46 x 30

PRODUCTEUR : IPIGA, S.L PIZARRAS DE SOBRADELO S.A.

CARRIÈRE : CASTANEIRO I

Les ardoises CADA 17 sont conformes à la norme EN 12 326-1 et sont certifiées NF 228.



 <b>L'ardoise naturelle</b> <small>SAINT-GOBAIN DISTRIBUTION BATIMENT</small>	<b>REFERENCE CARRIERE</b> <h1>17</h1>	<b>TRI</b>	<b>NF</b> <input type="checkbox"/> <b>NORMALE</b> <input type="checkbox"/> <b>FINE</b> <input type="checkbox"/> <b>FORTE</b> <input type="checkbox"/> <b>EXTRA FORTE</b> <input type="checkbox"/> <b>RONDE</b> <input type="checkbox"/> <b>ROMBO</b> <input type="checkbox"/> <b>SECA</b> <input type="checkbox"/> <b>HEBRA</b> <input type="checkbox"/>
	<b>FORMAT</b>	<b>NBRES DE PIECES</b>	
<b>ARDOISES CONFORMES A LA NORME EUROPEENNE : EN 12 326-1</b>			

	<b>NORME EUROPEENNE EN 12 326-1 (obligatoire)</b>	<b>MARQUE NF</b>	<b>Résultat Carrière : NF</b>
<b>Tolérance de Longueur</b>	5 mm	3 mm	CONFORME
<b>Tolérance de Largeur</b>	5 mm	3 mm	CONFORME
<b>Tolérance de rectitude</b>	Si L < 500 mm : 5 mm max	Si L < 300 mm: 3mm max	CONFORME
	Si L > 500 mm : 1% de L max	Si L > 300 mm: 1% de L max	
<b>Tolérance de planéité</b>	ardoise très lisse : 0,9%.L		ARDOISE LISSE
	ardoise lisse : 1%.L	ardoise lisse : 1%.L	
	ardoise normale : 1,5%.L	ardoise normale : 1,5%.L	
	ardoise rugueuse : 2%.L	ardoise rugueuse : 1,5%.L	
<b>Epaisseur Nominale</b>	Indiquée par le fabricant	pas de variation > 10% de l'épaisseur nominale	3,0 - 3,5 - 4,0 mm
<b>Epaisseur individuelle</b>	Aucune référence	pas d'écart de ± 25% par rapport à l'épaisseur nominale	CONFORME
<b>Résistance mécanique</b>	Indiquée par le fabricant	Norme NFP32301	CONFORME
<b>Pyrites oxydables</b>	Test remplacé par choc thermique et exposition au SO <sub>2</sub>	Test remplacé par choc thermique et exposition au SO <sub>2</sub>	-
<b>Cycle Thermique</b>	T1 : pas de changement d'aspect mais oxydation de surface admise.	T1 : retenu	T1
	T2 : changement d'aspect et oxydation admis.		
	T3 : oxydation avec risque de formation de trous admis.		
<b>Exposition au SO<sub>2</sub></b>	S1 : pas de changement d'aspect, pas de ramollissement.	S1 : retenu	S1
	S2 : ramollissement avec obligation de majorer l'épaisseur de 5%.		
	S3 : ramollissement avec obligation d'épaisseur > 8mm		
<b>Masse volumique (g/cm<sup>3</sup>)</b>	Aucune référence	≥ 2,6	2,82 à 2,84
<b>Teneur en CaCO<sub>3</sub></b>	Aucune limite	≤ 1,50%	0,90%
<b>Teneur en carbonate non carbonaté</b>	≤ 2%	≤ 1,5%	0,42%
<b>Taux d'absorption d'eau</b>	A1 : ≤ 0,60%	≤ 0,40%	A1
	A2 : > 0,60%		

