

MDF

Panneaux de fibres



UTILISATIONS

Aménagement intérieur • Industrie du meuble • Agencement.

DEFINITION

Panneau de process constitué de fibres de bois d'une épaisseur $\geq 1,5\text{mm}$, obtenu à partir de fibres lignocellulosiques avec application de chaleur et/ou de pression.

CARACTERISTIQUES

Ces valeurs sont caractérisées par une humidité dans le matériau correspondant à une humidité relative de 65% et une température de 20°C.

Tolérances sur dimensions nominales : NF EN 324	Epaisseur panneau non poncé : $\pm 0,3\text{mm}$ et $< 1,7\text{mm}$ Longueur et largeur : $< 2\text{mm/m}$ et $\pm 0,5\text{mm}$ maxi
Tolérance de rectitude des bords : NF EN 324	1,5mm/m
Tolérance d'equerrage : NF EN 324	2,0mm/m
Teneur en humidité : NF EN 322	Panneau procédé sec : 4 à 9% Panneau procédé humide : 4 à 11%
Cohésion interne (traction perpendiculaire) : NF EN 323 :	0,15 à 0,35 N/mm ²
Gonflement en épaisseur après 24h d'immersion : NF EN 317	7 à 14%

SYSTEME CERTIFICATION QUALITE : CTB-RH

Certification de MDF pour emplois en milieu intérieur avec risque d'humidification temporaire

Caractéristiques certifiées

Tolérance sur l'épaisseur
Humidité
Masse volumique minimale
Gonflement en épaisseur après immersion
Traction perpendiculaire aux faces
Contraintes de rupture en flexion et module d'élasticité